

Токарь-затыловщик

§ 113. Токарь-затыловщик 2-го разряда

Характеристика работ. Затылование различного простого режущего инструмента по 12 - 14 квалитетам на одностипных токарно-затыловочных станках. Затылование режущего инструмента средней сложности по 7 - 10 квалитетам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, приспособленных и налаженных для обработки определенного инструмента. Установка деталей в универсальные приспособления.

Должен знать: устройство и принцип работы одностипных токарно-затыловочных станков; наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений; устройство контрольно-измерительных инструментов; углы и правила заточки и установки режущего инструмента; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

Примеры работ

1. Метчики с метрической и дюймовой резьбой - затылование на специальных станках.
2. Плашки круглые - затылование заборной части на специальных станках.
3. Сверла центровые - затылование с припуском на шлифование.
4. Фрезы модульные, дисковые нормального профиля - затылование под шлифование.

§ 114. Токарь-затыловщик 3-го разряда

Характеристика работ. Затылование режущего инструмента средней сложности по 8 - 11 квалитетам на токарно-затыловочных станках различных типов. Подналадка станка с применением универсальных и специальных приспособлений. Затылование сложного профиля режущего инструмента по 7 - 8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных и налаженных для обработки определенного режущего инструмента.

Должен знать: устройство, правила подналадки и проверки на точность токарно-затыловочных станков различных типов; устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений; назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; геометрию, правила термообработки, заточки и установки режущего инструмента; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Метчики с трапецеидальной резьбой плашечные и маточные - затылование.
2. Плашки круглые - затылование резьбы на универсально-затыловочном станке.
3. Развертки - затылование по цилиндру с припуском под шлифование.
4. Развертки ступенчатые - затылование.
5. Фрезы для полукруглого профиля выпуклые и вогнутые - затылование до термической обработки.
6. Фрезы затылованные для сверл и метчиков - затылование до термической обработки.
7. Фрезы червячные с шагом до 1 мм - предварительное затылование под шлифование.

§ 115. Токарь-затыловщик 4-го разряда

Характеристика работ. Затылование сложного режущего инструмента по 7 - 10 квалитетам, имеющего сложный профиль, с большим числом канавок и сопряжением двух-трех радиусов. Затылование конусных поверхностей на токарно-затыловочных станках различных типов. Наладка станка и определение технологической последовательности обработки и наивыгоднейших режимов резания по справочникам и паспорту станка. Выполнение подсчетов по подбору сменных шестерен и эксцентриковых кулачков для затылования обрабатываемого инструмента.

Должен знать: устройство и кинематические схемы универсальных и специальных токарно-затыловочных станков различных типов; конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений; устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов; специальные шлифовальные круги и правила пользования ими; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; правила подсчета и подбора сменных шестерен и эксцентриковых кулачков.

Примеры работ

1. Метчики специальные - затылование резьбы.
2. Фрезы резьбовые - затылование.
3. Фрезы червячные с шагом свыше 1,0 мм - затылование с припуском под шлифование.
4. Фрезы фасонные радиусные и угловые - затылование.
5. Фрезы дисковые модульные специального профиля - затылование.

6. Фрезы дисковые одноугловые и двухугловые - затылование по шаблону с припуском под шлифование.

7. Фрезы цилиндрические с коническим хвостовиком со спиральным зубом - затылование по режущей части с припуском под шлифование.

8. Фрезы червячные и шлицевые однозаходные - прорезание винтовых канавок с припуском под затылование.

9. Фрезы червячные и шлицевые с прямолинейным профилем однозаходные и многозаходные - затылование с припуском под шлифование.

10. Фрезы деревообделочные (пазовые для штампов, для поперечных волокон, галтельные, калевочные, для гладкого строгания, для отборки фальца) - полное затылование до термической обработки.

§ 116. Токарь-затыловщик 5-го разряда

Характеристика работ. Затылование на токарно-затыловочных станках сложного режущего инструмента (червячных многозаходных и шлицевых фрез крупного модуля, дисковых фрез со сложным сопряжением радиуса и поверхностей) по 6 - 7 квалитетам и параметру шероховатости Ra 0,16 - 0,04. Шлифование профиля червяков и фрез по 6 - 7 степени точности. Нарезание резьбы и затылование ее в шахматном порядке гребенками и резцами. Наладка станков с применением специальных приспособлений и выполнение расчетов, связанных с затыловочными работами. Установка на станке сложного обрабатываемого инструмента с точной выверкой в различных плоскостях.

Должен знать: конструктивные особенности и правила проверки на точность универсальных и специальных токарно-затыловочных станков различных типов и приспособлений, необходимых для выполнения затыловочных работ; способы установки и выверки инструмента; конструкцию, геометрию, правила термообработки, заточки, доводки, установки режущего инструмента; способы получения заданных квалитетов и параметров шероховатости; правила настройки и регулировки контрольно-измерительных инструментов и приборов.

Примеры работ

1. Головки резцовые для токарных автоматов и полуавтоматов - затылование резцов до закалки.

2. Долбяки - затылование.

3. Зенкеры двухзубые спиральные - затылование.

4. Фрезы для изготовления цепных колес и шлицевых валиков - затылование до и после термообработки.

5. Фрезы для хвостовых лопаток газовых турбин - затылование.

6. Фрезы для масляно-винтовых насосов - затылование.

7. Червяки с прогрессивным зацеплением - чистовое нарезание.

ЗАКАЗАТЬ: <https://ooo-osk.ru/napravleniya/obuchenie-rabochim-specialnostyam/tokar/>